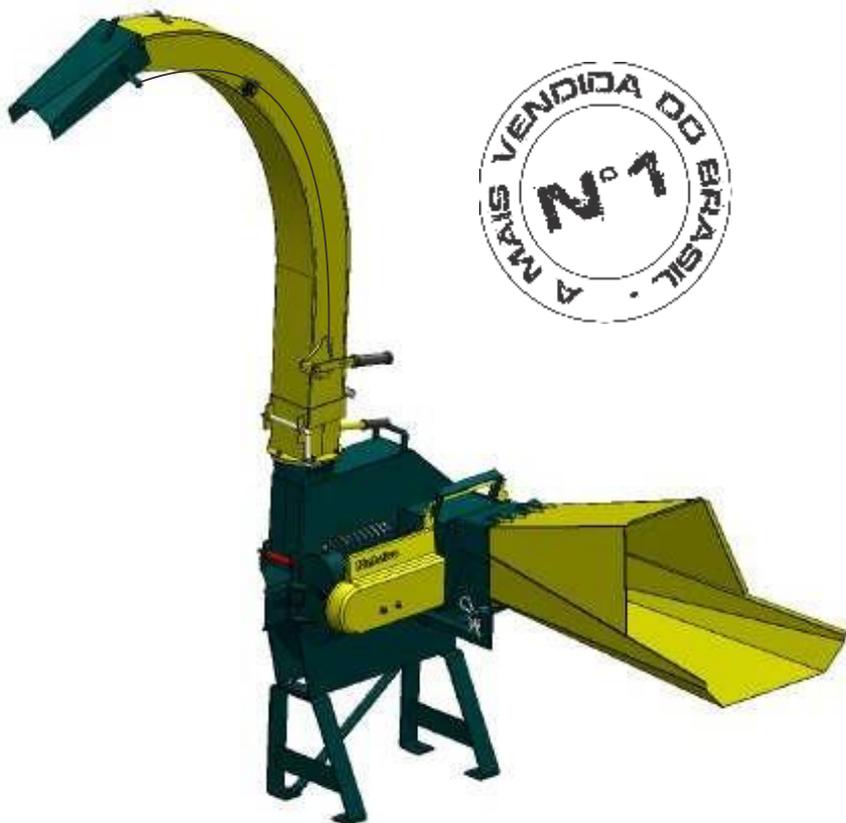


Desde
1972



Picadeira Ensiladeira PP-4610



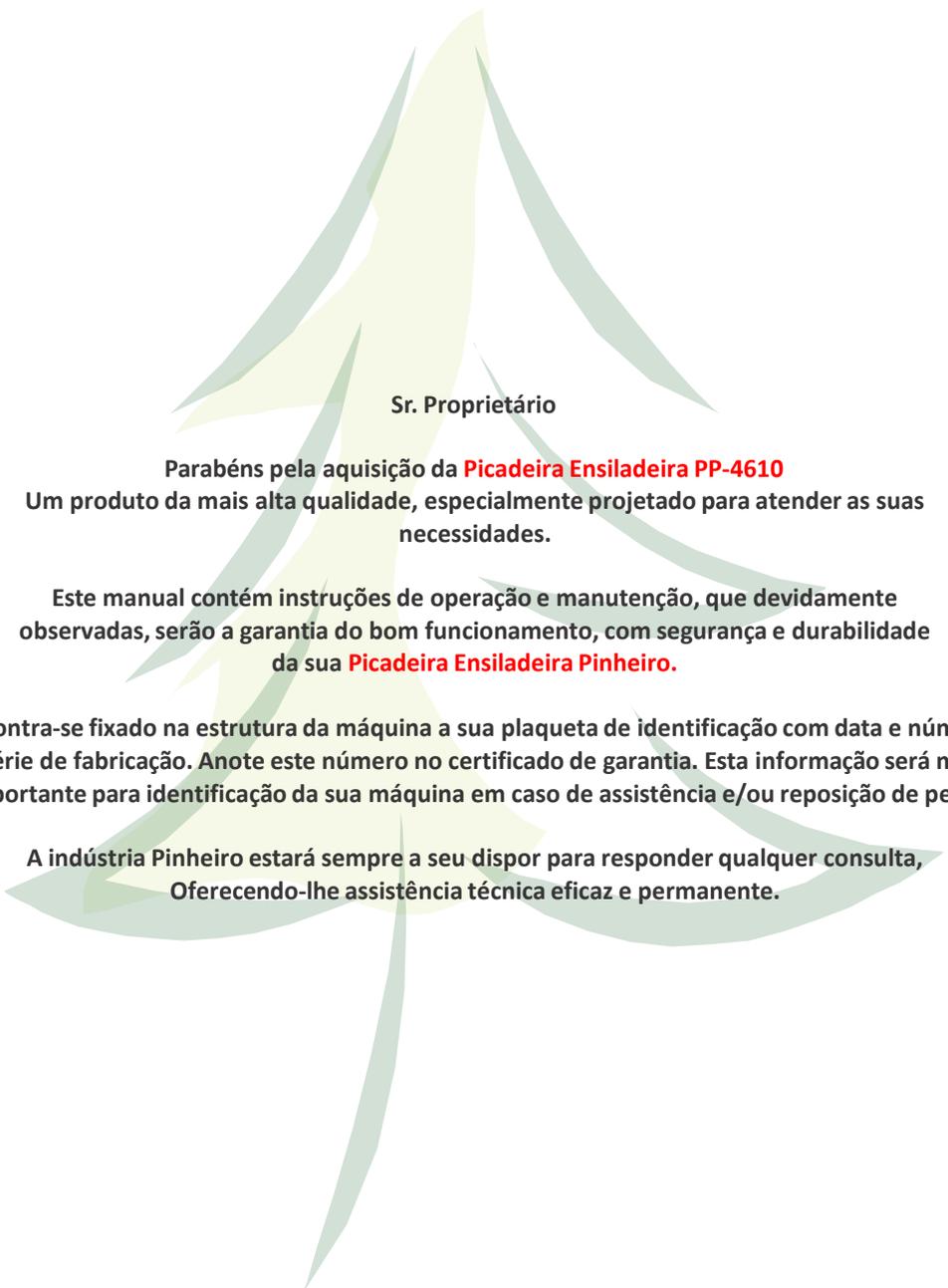
Leia atentamente o manual técnico do operador antes de ligar e operar o equipamento. A manutenção, conservação e garantia do equipamento dependem diretamente das informações constantes no manual.



Desde
1972



Pinheiro
Máquinas Agrícolas



Sr. Proprietário

Parabéns pela aquisição da **Picadeira Ensiladeira PP-4610**
Um produto da mais alta qualidade, especialmente projetado para atender as suas
necessidades.

Este manual contém instruções de operação e manutenção, que devidamente
observadas, serão a garantia do bom funcionamento, com segurança e durabilidade
da sua **Picadeira Ensiladeira Pinheiro**.

Encontra-se fixado na estrutura da máquina a sua plaqueta de identificação com data e número
de série de fabricação. Anote este número no certificado de garantia. Esta informação será muito
importante para identificação da sua máquina em caso de assistência e/ou reposição de peças

A indústria Pinheiro estará sempre a seu dispor para responder qualquer consulta,
Oferecendo-lhe assistência técnica eficaz e permanente.

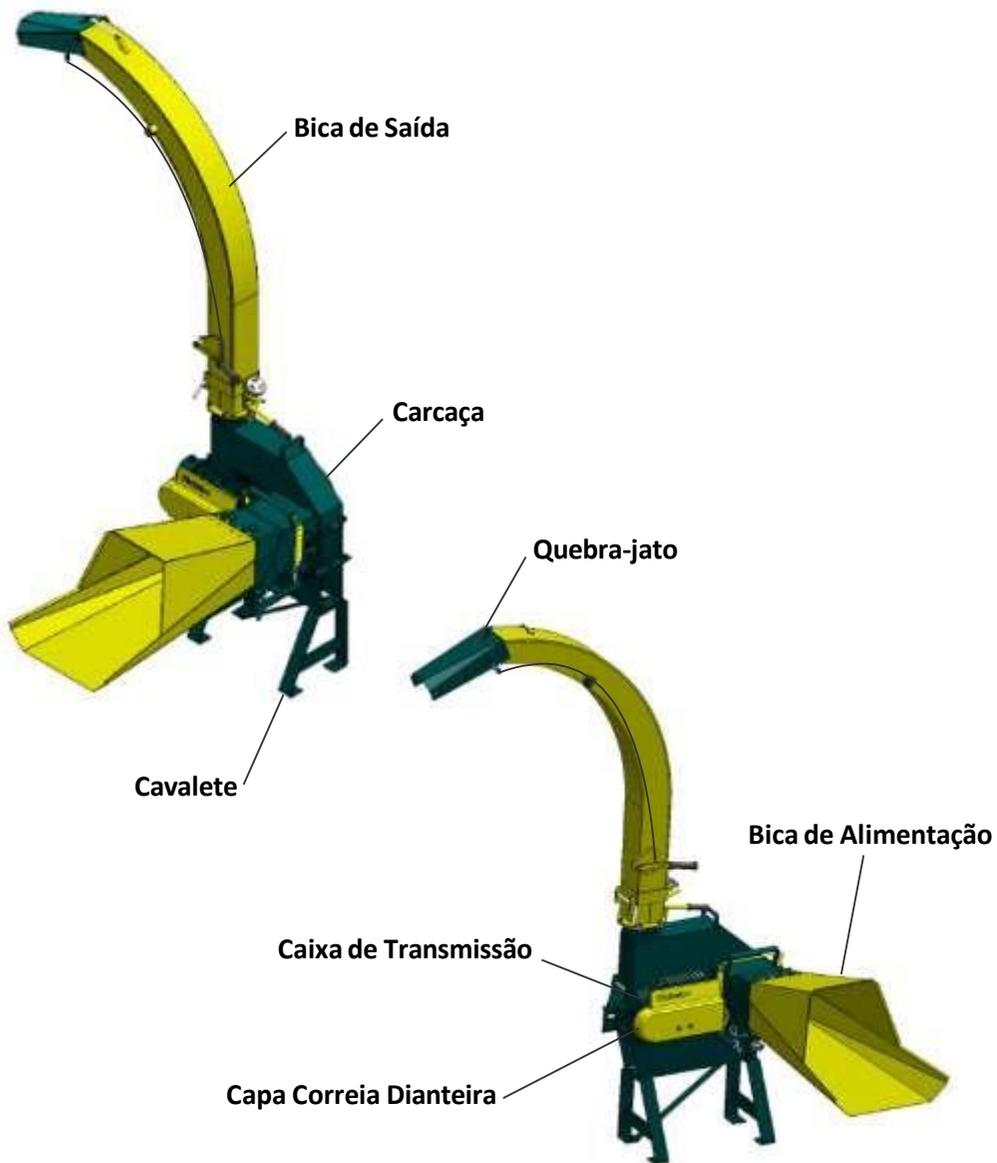
Desde
1972

Índice

1 - Conhecendo a Ensiladeira	1
2 - Segurança	2
3 - Especificações Técnicas	3
4 - Manutenção	4
5 - Dicas	4
6 - Lubrificação	5
7 - Facas	5
8 - Rolete Superior / Regulagem da Mola	6
9 - Contra Faca	7
10 - Regulagem do Rotor	7
11 - Caixa de Transmissão	8
12 - Correias	8
13 - Cálculo Polias x RPM	9
14 - Ajustes Básicos	10
15 - Adesivos	11
16 - Picadeira PP-4610 - Desenho	12
17 - Picadeira PP-4610- Lista	13
18 - Carcaça Completa PP-4610 (desenho)	14
19 - Carcaça Completa PP-4610 (lista)	15
20 - Caixa de Transmissão	16
21 - Bica de Alimentação Superior	17
22 - Rolete Liso Completo	18
23 - Rotor Completo	19
24 - Bica de Saída (desenho)	20
25 - Bica de Saída (Lista)	21
26 - Como solicitar Peças de Reposição	22
27 - Termo de Garantia	23
28 - Termo de Garantia	24

Desde
1972

1 - Conhecendo sua Ensiladeira



Desde
1972

2 - Segurança

Neste manual e nos adesivos afixados na máquina, encontram-se avisos contendo o sinal de alerta de segurança e instruções específicas para resguardar a segurança do operador.

A aplicação deste equipamento em aplicações não mencionadas neste manual é tida como trabalho não admissível e não está autorizada por esse fabricante.

Adaptações ou uso de peças não originais, comprometem o funcionamento da máquina, colocam em risco a segurança do operador e ocasionam a perda da garantia oferecida.

Com a máquina ligada, nunca introduza as mãos nas bicas para tentar remover restos de produtos ou empurrá-lo para dentro.

Nunca se afaste da máquina ligada. Sempre desligue o motor ao se ausentar.

Alimente a máquina de modo a não deixar que suas mãos ultrapassem a parte superior da bica de alimentação.

Para maior segurança fixe a máquina em uma superfície plana e rígida.

Nunca tente ajustar ou consertar componentes com a máquina em movimento.

Nunca permita que pessoas despreparadas operem ou façam manutenção na máquina.

Mantenha todas as blindagens e proteções em seus devidos lugares.

A exposição prolongada ao ruído pode causar danos ou perda da audição. Use protetores auriculares e óculos de segurança.

A instalação de motores elétricos deve ser feita por um electricista, segundo as normas de segurança vigentes.

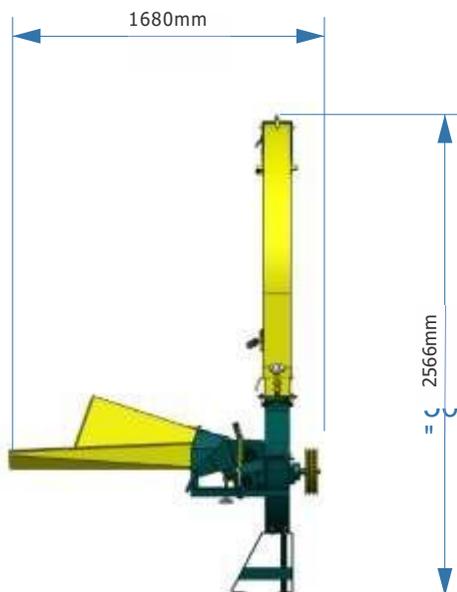
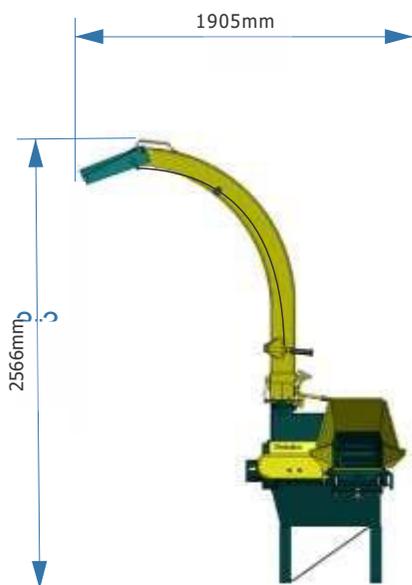
Antes de qualquer manutenção sempre desligue o motor da rede elétrica.

Importante: Observe também as recomendações do Manual do seu motor estacionário, para uma operação segura e eficiente.

3 - Especificações Técnicas

PP-3610	<i>Motor Elétrico</i>	12,5-15 cv	<i>Produção (Kg/h)</i>	6000 a 18000
	<i>Motor Diesel</i>	13 a 18 cv	<i>Comprimento com Bica</i>	1905mm
	<i>Motor Gasolina</i>	10 a 12,5 cv	<i>Altura com Bica</i>	2566mm
	<i>Polia do Motor (mm)</i>	ver página 9	<i>Largura com Bica</i>	1680mm
	<i>Rotação (rpm)</i>	1300 a 1500 rpm	<i>Número de Facas</i>	3
	<i>Peso (Kg)</i>	200	<i>Tamanho de corte</i>	3,5 a 7,5mm
PP-4610	<i>Motor Elétrico</i>	12,5-15 cv	<i>Produção (Kg/h)</i>	6000 a 18000
	<i>Motor Diesel</i>	13 a 18 cv	<i>Comprimento com Bica</i>	1905mm
	<i>Motor Gasolina</i>	10 a 12,5 cv	<i>Altura com Bica</i>	2566mm
	<i>Polia do Motor (mm)</i>	ver página 9	<i>Largura com Bica</i>	1680mm
	<i>Rotação (rpm)</i>	1300 a 1500 rpm	<i>Número de Facas</i>	4
	<i>Peso (Kg)</i>	200	<i>Tamanho de corte</i>	3,5 a 7,5mm

*As produções citadas acima podem sofrer variações de acordo com a umidade do produto, peso específico e condições de trabalho.



4 - Manutenção

Somente profissionais qualificados e fazendo uso de peças originais Pinheiro, devem realizar a manutenção na Ensiladeira PP-3610/PP-4610.



Importante!

Antes de realizar qualquer manutenção em sua Ensiladeira, desligue o motor da rede elétrica. Antes de ligar a máquina, recoloque todas as blindagens.
O Uso de peças não originais, pode resultar em sérios acidentes.
A Pinheiro não se responsabiliza por acidentes ou danos no caso de adaptações ou uso de peças não originais.

5 - Dicas

Para o seu perfeito funcionamento e maior durabilidade a Ensiladeira PP-3610/PP-4610 irá necessitar de alguns cuidados.

Manter as facas afiadas.

Manter a contra-faca bem regulada com as facas do rotor.

Manter as correias esticadas.

Manter as molas do rolete superior sempre bem tensionadas.

Verificar diariamente o nível de óleo da caixa de transmissão.

Lubrificar todos os pontos de engraxadeiras ao final do trabalho.

Sempre utilizar peças originais.



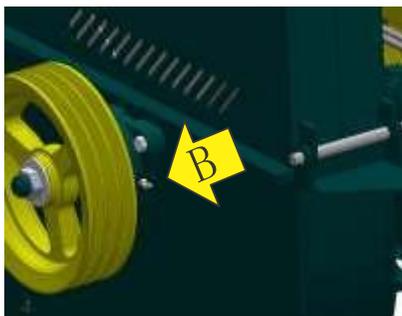
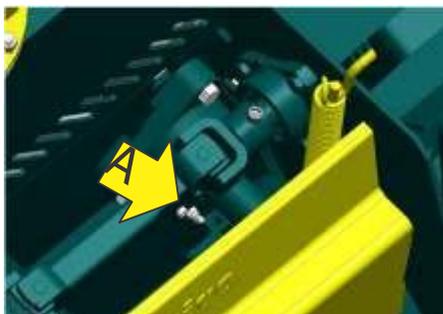
Importante!

A alimentação em excesso ultrapassando a amperagem indicada no motor, poderá danificá-lo seriamente.

Não desligue a Ensiladeira com produto dentro. Pare a alimentação e aguarde todo o produto sair antes de desligá-la.

6 - Lubrificação

É muito importante manter sua Ensiladeira lubrificada, isso evitará desgastes precoces e aumentará a vida útil dos rolamentos.



MANCAIS DO ROTOR



Faça a lubrificação logo após um período de trabalho, pois a graxa flui melhor quando a máquina ainda está quente.

7 - Facas

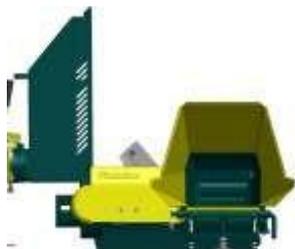
Mantenha as facas bem afiadas e devidamente reguladas com a contra-faca, aproximadamente 0,5mm, garantido assim, a qualidade de corte, sem forçar o motor.

Lembre-se que a maior parte de potência requerida é consumida pelo sistema de corte.

A afiação é uma das operações mais importantes na manutenção de sua Ensiladeira.

Veja como proceder :

1° Abra a tampa



Desde
1972

2° Solte os parafusos



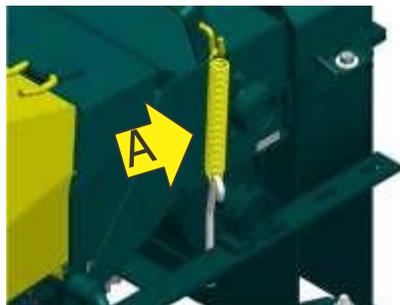
3° Afiar as facas



8 - Rolete Superior

O Rolete alimentador superior é equipado com molas tensoras (A), que auxiliam no recolhimento e mantêm um picado uniforme do produto, por isso devem estar bem tensionadas.

Quando houver necessidade de troca, deve-se trocar o par de molas para manter a pressão do rolete superior constante.

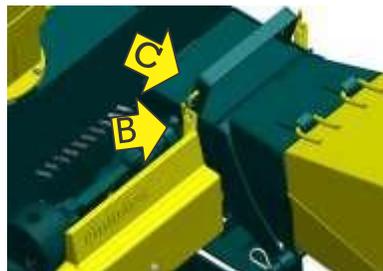


8 - Regulagem da Mola

Com o passar do tempo as molas (B) perdem sua pressão, é importante mantê-la sempre bem tensionada. Por isso a máquina possui um regulador dotado de dois furos para o suporte da mola, assim que as molas perderem sua pressão original deve-se imediatamente tensioná-las novamente.

Veja como Proceder :

Soltar as molas do suporte da mola (B)
Passar o suporte da mola para o próximo furo do regulador da mola (C).
Reposicionar as molas no suporte.

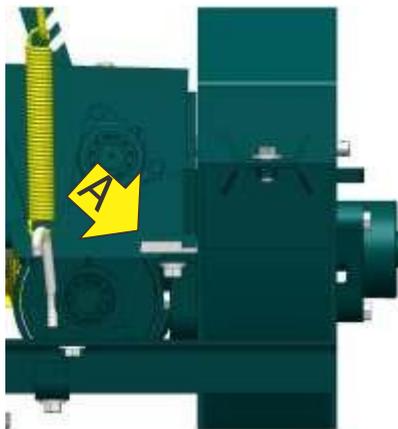


9 - Contra - Faca

A Contra-Faca (A) tem dupla função, além de auxiliar as facas no corte de planta, ela atua como raspador do rolo liso, impedindo que o produto enrole no memo. Sempre que afiar as facas, verifique também a contra-faca. Substitua quando danificada ou desgastada.

Ao colocar uma nova contra-faca, será necessário efetuar as duas regulagens :
Contra-Faca com as Facas e Contra-Faca com Rolo Liso.

Para que o corte seja preciso, sem forçar o motor, as facas devem trabalhar bem próximo da Contra-Faca. A Folga entre elas deve ser de aproximadamente 0,5mm.

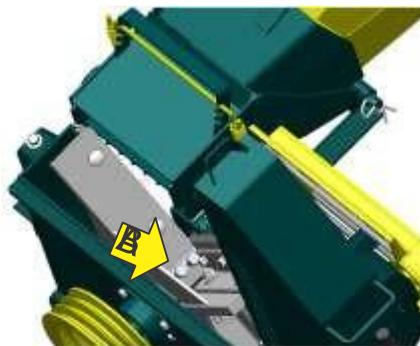


10 - Regulagem do Rotor

Para regular as facas do rotor com a contra-faca, deve-se deslocar o rotor sobre seu eixo, aproximando as facas da contra-faca.

Solte os parafusos (B) e desloque o rotor, para obter a regulagem com a contra-faca.

Re-aperte os parafusos.



11 - Caixa de Transmissão

Troque o óleo após as primeiras 50 horas de trabalho.

Trocac seguintes a cada 300 horas de trabalho.

Capacidade da caixa : 600 ml.

Verifique periodicamente o nível, completando

sempre que necessário com óleo SAE-150/CLP.

Para realizar a verificação, desrosqueie lentamente o

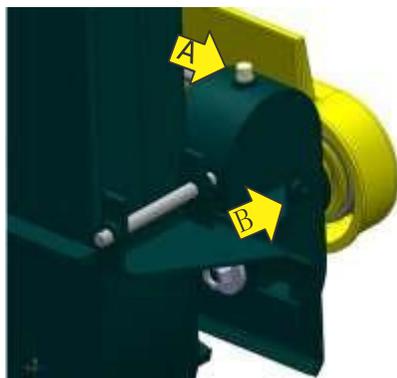
parafuso do nível (B).

Caso o nível estiver adequado, escorrerá óleo pelo

parafuso.

Caso contrário, complete com óleo até o nível, pelo

bujão superior (A).

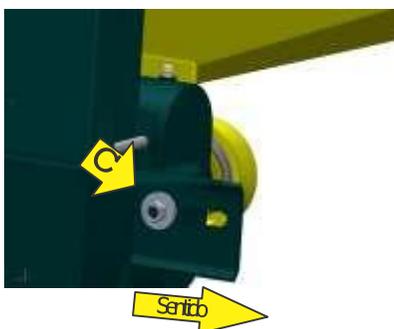


12 - Correias

Manter todas as correias bem esticadas, é sinônimo de bom rendimento da máquina. Isso evita a perda de potência na transmissão.

Existem duas correias para serem esticadas, a correia da caixa e a correia do motor.

Para esticar a correia da caixa, solte o parafuso (C) e mova a caixa no sentido indicado e reaperte o parafuso novamente.



13 - Cálculo de Polias e RPM

Para se obter um bom rendimento, mantenha o motor e a máquina acionados dentro do regime de rotação indicado.

$$\text{Diâmetro da polia da Máquina} = \frac{\text{Diâmetro da polia da Motor} \times \text{RPM do Motor}}{\text{RPM da Máquina}}$$

$$\text{Diâmetro da polia da Motor} = \frac{\text{Diâmetro da polia da Máquina} \times \text{RPM da Máquina}}{\text{RPM do Motor}}$$

$$\text{RPM da Máquina} = \frac{\text{Diâmetro da polia da Motor} \times \text{RPM do Motor}}{\text{Diâmetro da polia da Máquina}}$$

$$\text{RPM do Motor} = \frac{\text{Diâmetro da polia da Máquina} \times \text{RPM da Máquina}}{\text{Diâmetro da polia da Motor}}$$

Desde
1972

14 - Ajustagens Básicas

Comprimento de Corte:

- Retirar proteção da correia

- Trocar posicionamento da correia e/ou polia de acordo com o adesivo, utilizando ferramenta adequada para sacar polias.

Modelo	Posicionamento das Polias		Comprimento de Corte
	Transmissão	Rotor	
PP-3610	Ø 110mm	Ø 70mm	4,0mm
	Ø 90mm	Ø 70mm	4,5mm
	Ø 110mm	Ø 90mm	6,0mm
	Ø 90mm	Ø 110mm	7,0mm
	Ø 70mm	Ø 90mm	9,0mm
	Ø 70mm	Ø 110mm	10,0mm
PP-4610	Ø 110mm	Ø 70mm	3,0mm
	Ø 90mm	Ø 70mm	3,5mm
	Ø 110mm	Ø 90mm	4,5mm
	Ø 90mm	Ø 110mm	5,5mm
	Ø 70mm	Ø 90mm	7,0mm
	Ø 70mm	Ø 110mm	7,5mm

Desde
1972

15 - Adesivos

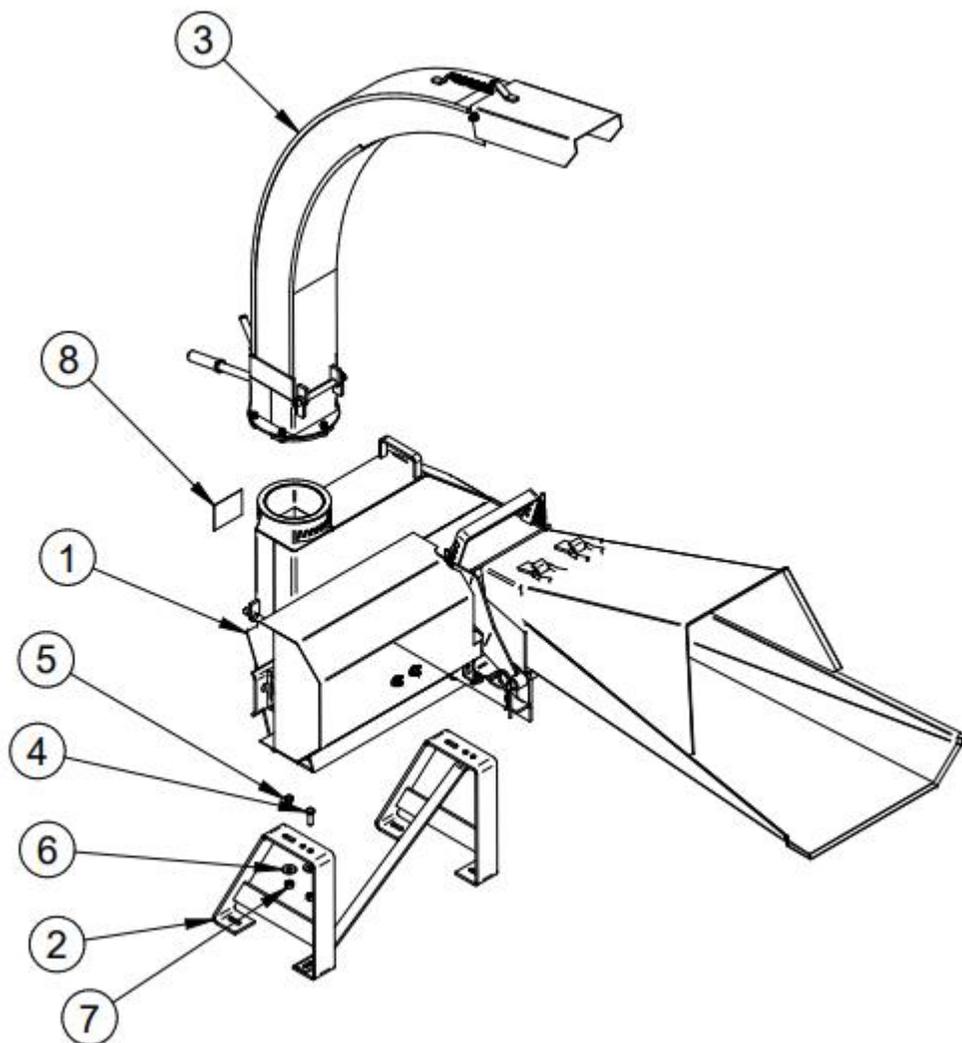


Ensiladeira PP-4610 
Ensiladora / Forage Choppers

Ensiladeira PP-4610
Ensiladora / Forage Choppers

ITEM	CÓDIGO		DESCRIÇÃO DO PRODUTO	QTDE.	
	PP-3610	PP-4610		PP-3610	PP-4610
1	2580		JOGO DE ADESIVO PP-4610	1	
2	2582		JOGO DE ADESIVO PP-3610	1	

16 - Picadeira PP-4610 - Desenho

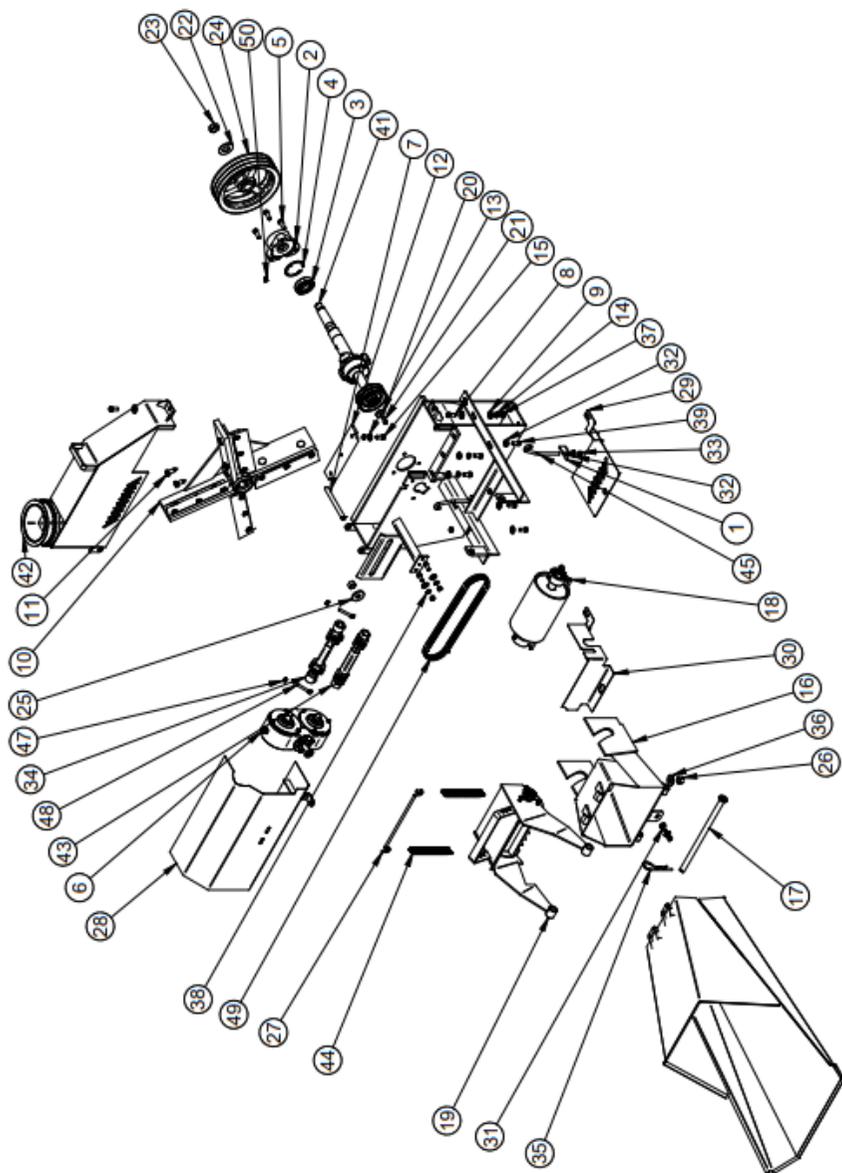


Desde
1972

17 - Picadeira PP-4610 - Lista

Item	Código	Descrição do Produto	QDTE
1	12.046.19000	PICADEIRA PP-4610	1
2	10.014.19047	CJ.Cavalete PP-47 / PP-4610	1
3	12.046.02010	CJ. Bica de Saída	1
4	90.022.00022	PARAF. SEXT. 7/16 X 1.1/4 UNC ZINC GR2	2
5	90.022.00027	PARAF. SEXT. 7/16 X 1 UNC ZINC GR2	2
6	90.003.00011	ARRUELA LISA 1/2 REFORCADA ZINCADA	4
7	90.027.00010	PORCA SEXT. 7/16 UNC ZINCADO	4
8	90.001.00004	Jogo de Adesivo PP-4610	1

18 - Carcaça Completa PP4610 - Desenho

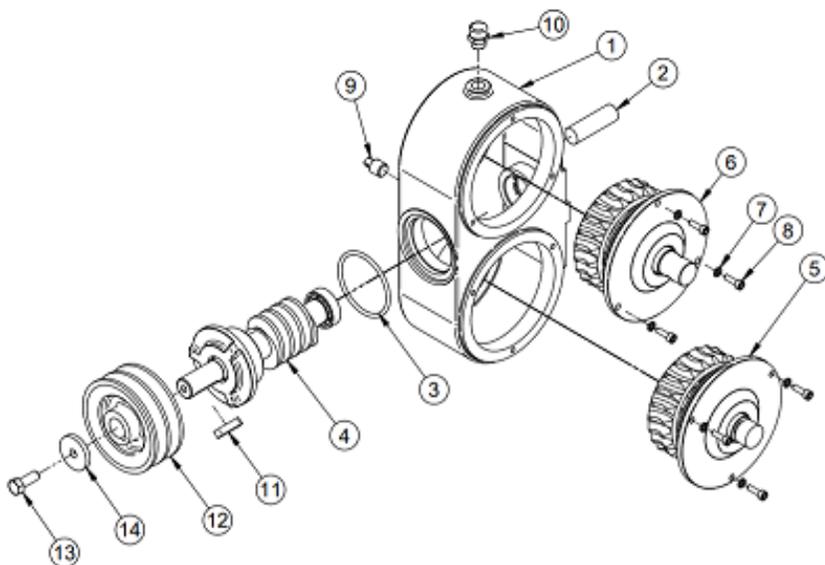


Desde
1972

19 - Carcaça Completa PP4610 - Lista

Item	Código	Descrição do Produto	QDTE
1	12.046.03011	C.J.COMPLETO CARCAÇA SOLDADA	1
2	12.047.00056	MANCAL 6207 C/ ANEL	1
3	90.033.00013	ROLAMENTO 6207 DU C3	1
4	90.002.00020	ANEL ELÁSTICO I-72	1
5	90.022.00021	PARAF. SEXT. 7/16 X 1,1/4 UNF POL. GR2	6
6	12.046.02004	C.J.CAIXA DE REDUÇÃO	1
7	12.046.00001	Pino da Dobradiça	1
8	90.022.00027	PARAF. SEXT. 7/16 X 1 UNC ZINC. GR2	2
9	90.003.00002	ARRUELA LISA 7/16 CHAPA 3,0MM ZINCADA	3
10	12.046.02002	C.J. Rotor Completo	1
11	90.023.00025	PARAF. SEXT. 1/2" X 1,1/4" WW P.CONICA	2
12	12.046.00084	CONTRA FACA (PP-4610)	1
13	90.003.00003	ARRUELA LISA 7/16 CHAPA 1,5MM ZINCADA	3
14	90.003.00013	ARRUELA DE PRESSÃO 7/16" MÉDIA ZN	4
15	90.022.00025	PARAF. SEXT. 7/16 X 1 UNF POL. GR5	3
16	12.046.03010	C.J.Bica Alimentação Inferior	1
17	12.046.03006	C.J. Cabo da Bica Alimentação	1
18	12.046.02009	C.J. ROLO LISO	1
19	12.046.02006	C.J. COMPLETO DA BICA SUPERIOR	1
20	12.047.00085	ARRUELA Ø 33 X 9,5	1
21	90.022.00036	PARAF. SEXT. 5/16 X 5/8 UNC ZINC GR2	1
22	90.003.00012	ARRUELA LISA 1 CHAPA 3,0MM ZINCADA	1
23	90.027.00025	PORCA SEXT. 1 UNF ZINCADO 14 FIOS 14MM ROSCA	1
24	90.026.00010	PÓLIA 250MM - 3 CANAIS B (USINADA)	1
25	12.047.00093	ARRUELA LISA ICX.TRANSMISSÃO1	1
26	90.027.00013	PORCA SEXT. 5/8 UNC POLIDA	2
27	90.019.00003	SUPORTE DA MOLA PP-3/4610	1
28	12.046.03015	C.J. Proteção Frontal	1
29	12.046.00003	PROTEÇÃO INFERIOR ROLO	1
30	12.046.00002	PROTEÇÃO LATERAL DO ROLO INFERIOR	1
31	90.022.00097	PARAF. FRANCES 3/8 X 1 UNC ZINC GR2	1
32	90.003.00007	ARRUELA LISA 3/8 REFORCADA ZINCADA	8
33	90.027.00015	PORCA SEXT. 3/8 UNC ZINCADO	8
34	12.046.02001	C.J. CARDAN SUPERIOR	1
35	90.014.00002	RAMONA 503030168 3 X 62 MM	1
36	90.003.00004	ARRUELA LISA 5/8 REFORCADA ZINCADA	1
37	90.027.00010	PORCA SEXT. 7/16 UNC ZINCADO	1
38	90.003.00016	ARRUELA DE PRESSAO 3/8" MEDIA ZINCADA	3
39	90.022.00062	PARAF. SEXT. 3/8 X 1 UNC ZINC GR2	5
40	12.046.03009	C.J. BICA ALIMENTAÇÃO MAIOR	1
41	12.046.02008	C.J.Eixo do Rotor	1
42	12.046.03012	C.J.TAMPA DA CARCACA	1
43	12.046.02003	C.J. CARDAN INFERIOR	1
44	90.019.00010	MOLA PP-3/4610 MOD. NOVO	2
45	12.046.00085	VARÃO DA MOLA	2
47	90.027.00039	PORCA AUTOFRENANTE 5/16 UNC ZINCADO ALTA (8MM)	2
48	90.022.00135	PARAF. ALLEN C/C 5/16" x 2" UNC	2
49	90.009.00034	CORREIA A 35	2
50	90.015.00006	GRAXEIRA 1/8" BSP 28F 45°	1

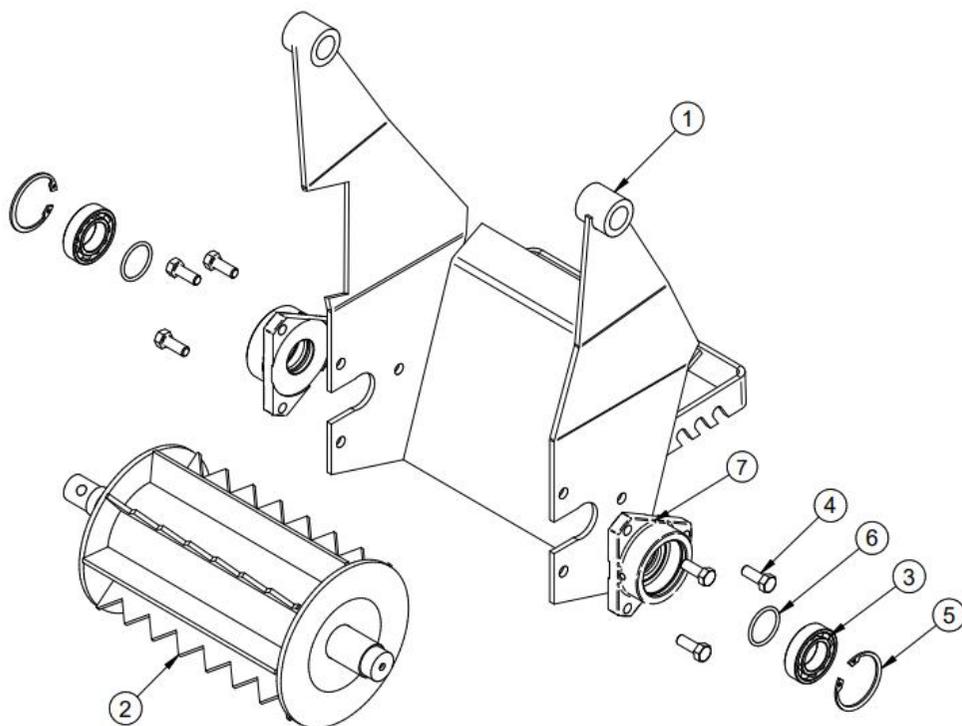
20 - Caixa de Transmissão



Item	Código	Descrição do Produto	QDTE
1	12.047.00082	CARCAÇA CX. DE REDUÇÃO	1
2	90.011.00011	PRISIONEIRO 5/8 X 2 UNC ROSCA TOTAL	1
3	90.002.00013	ANEL ORING 56,74 X 3,53MM (02228)	1
4	12.047.02009	CJ.ROSCA SEM FIM	1
5	12.047.02010	CJ.COROA ESQUERDA	1
6	12.046.02005	CJ.COROA DIREITA	1
7	90.003.00018	ARRUELA DE PRESSAO 3/16 MEDIA ZINCADA	6
8	90.022.00157	PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 5/8 UNC POL	6
9	90.011.00041	BUJAO 1/4 NPT GALVANIZADO	1
10	90.015.00002	RESPIRO 1/4 NPT - 19FPP	1
11	90.007.00013	CHAVETA 6,35 X 6,35 X 29,5 TIPO A	1
12	91.009.00028	POLIA 90MM - 2 CANAIS A (PLACA 610)	1
13	90.022.00036	PARAF. SEXT. 5/16 X 5/8 UNC ZINC GR2	1
14	12.047.00085	ARRUELA Ø 33 X 9,5	1

Desde
1972

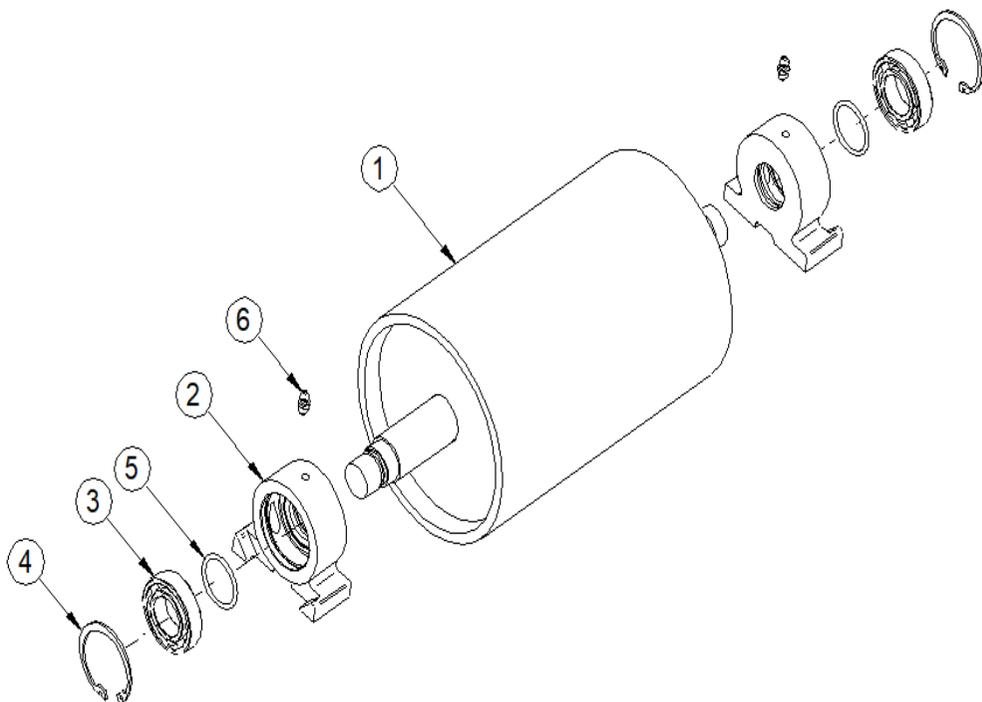
21 - Bica de Alimentação Superior



Item	Código	Descrição do Produto	QDTE
1	12.046.03013	CJ. DA BICA DE ALIMENTAÇÃO SUPERIOR - SOLDA	1
2	12.046.08002	CJ. ROLETE SUPERIOR (PP-4610)	1
3	90.033.00024	ROLAMENTO 6005 DU	2
4	90.022.00036	PARAF. SEXT. 5/16 X 5/8 UNC ZINC GR2	6
5	90.002.00024	ANEL ELASTICO I-47 (502047)	2
6	90.002.00014	ANEL ORING 28,24 X 2,62MM (02122)	2
7	12.035.00036	MANCAL DO ROLO SUPERIOR PP-35/47	2

Desde
1972

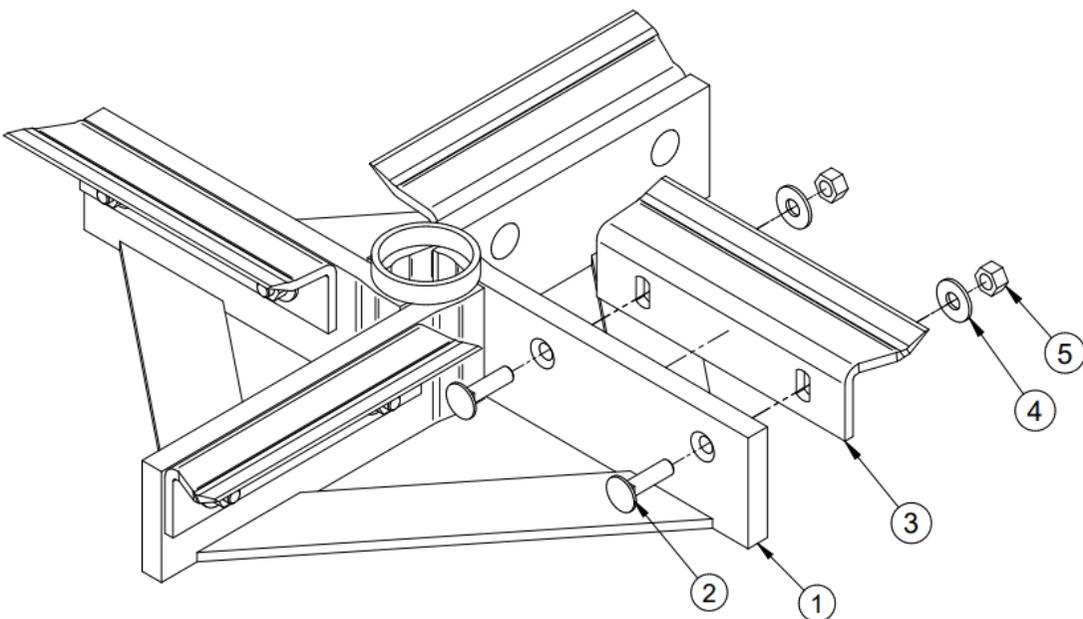
22 - Rolete Liso - Completo



Item	Código	Descrição do Produto	QDTE
1	12.046.08003	CJ. ROLETE INFERIOR (PP-4610)	1
2	12.047.00052	MANCAL DO ROLO LISO	2
3	90.033.00025	ROLAMENTO 6005 DDU C3	2
4	90.002.00024	ANEL ELASTICO I-47 (502047)	2
5	90.002.00014	ANEL ORING 28,24 X 2,62MM (02122)	2
6	90.015.00008	GRAXEIRA 1/4" UNF 28F Nº 1 RETA	2

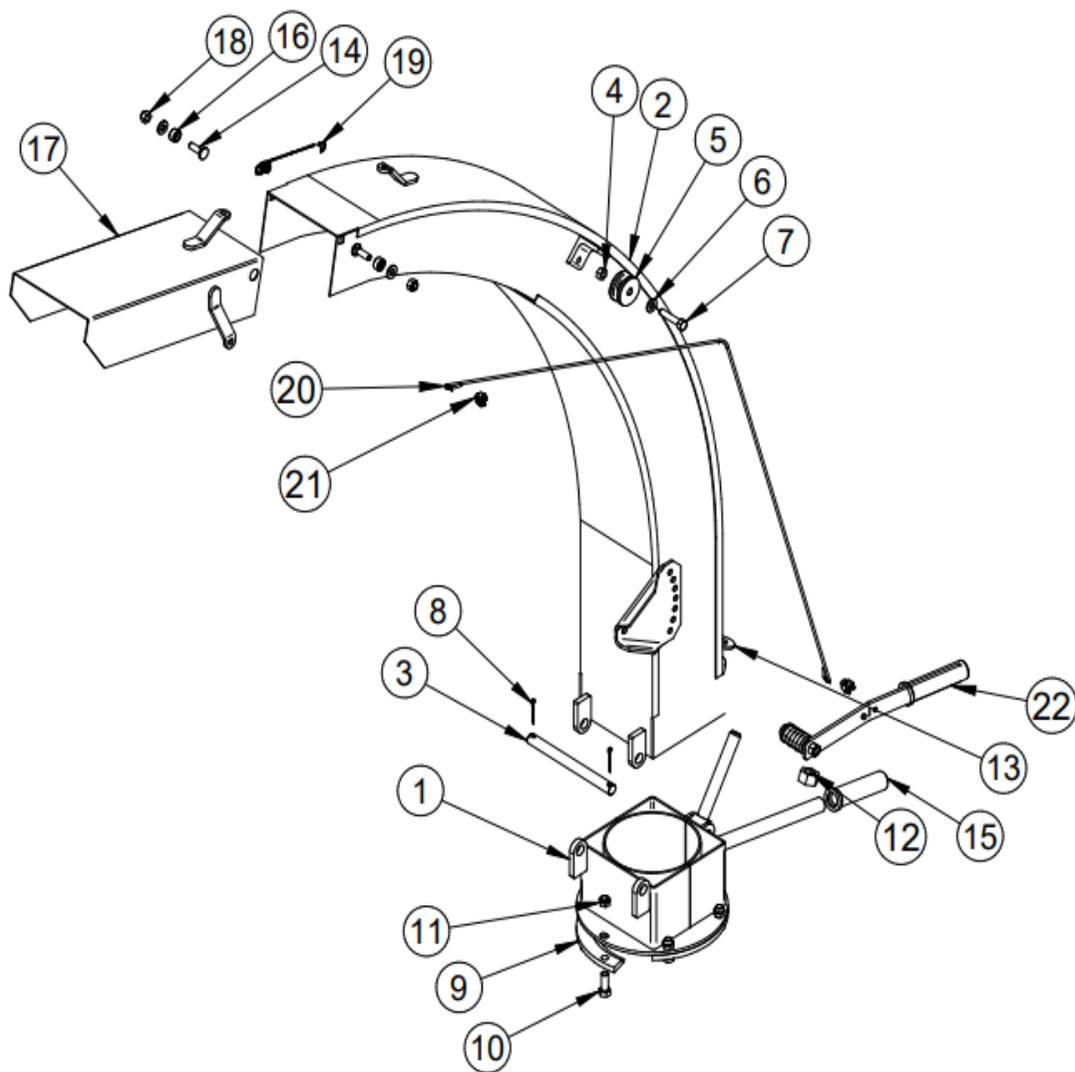
Desde
1972

23 - Rotor - Completo - Desenho



Item	Código	Descrição do Produto	QDTE
1	12.046.08004	CJ.ROTOR PP 4610 (Afiador)	1
2	90.022.00085	PARAF. FRANCES MI2 X 45 MA POL GR. 8.8	8
3	12.046.00099	Faca PP-4610 C/ Afiador	4
4	90.003.00011	ARRUELA LISA 1/2 REFORCADA ZINCADA	8
5	90.027.00005	PORCA SEXT. MI2 MA POLIDA	8

24 - Bica Saída - Desenho



Desde
1972

25 - Bica - Completa - Lista

Item	Código	Descrição do Produto	QDTE
1	12.046.03005	CJ. FIXADOR DA BICA GIRATÓRIA	1
2	12.046.03014	CJ. Corpo da Bida de Saída	1
3	17.012.00278	Pino Articulação da Bica	1
4	90.027.00014	PORCA SEXT. 5/16 UNC ZINCADO	1
5	90.011.00009	ROLDANA NYLON PMR 1105 FL ° 3,5MM	1
6	90.003.00005	ARRUELA LISA 5/16 REFORCADA ZINCADA	3
7	90.022.00040	PARAF. SEXT. 5/16 X 1.1/2 UNC ZINC GR2	1
8	90.008.00008	CONTRAPINO 1/8 X 1 ZINCADO	2
9	12.046.00083	FIXADOR DA BICA GIRATÓRIA PP-4610	3
10	90.022.00062	PARAF. SEXT. 3/8 X 1 UNC ZINC GR2	6
11	90.027.00040	PORCA AUTOFRENANTE 3/8 UNC ZINCADO BAIXA	6
12	90.027.00013	PORCA SEXT. 5/8 UNC POLIDA	1
13	90.003.00004	ARRUELA LISA 5/8 REFORCADA ZINCADA	1
14	90.022.00092	PARAF. FRANCES 5/16 X 1 UNC ZINC GR5	2
15	90.011.00015	MANOPLA P/ CABO DA BICA PICADEIRAS	1
16	17.012.00279	Bucha Espaçador do quebra jato	2
17	12.046.03007	CJ. Quebra Jato	1
18	90.027.00039	PORCA AUTOFRENANTE 5/16 UNC ZINCADO ALTA	2
19	90.019.00007	MOLA REGULAGEM QUEBRA JATO	1
20	12.046.00102	Cabo de Aço 1/8" x 1300 mm	1
21	90.011.00025	GRAMPO P/ CABO DE AÇO 1/8	2
22	12.046.02007	CJ. Regulagem do Quebra Jato	1

26 - Como Solicitar Peças de Reposição

Este catálogo contém identificadas todas as peças e conjuntos que compõem a Picadeira Ensiladeira PP3610/PP4610.

É um completo e eficiente guia para Assistência Técnica.

É **Necessário** fornecer os seguintes dados:

Número de série da máquina, conforme plaqueta de identificação fixada na estrutura da máquina.

Código e denominação das peças, conforme lista de peças deste manual.

Quantidade de peças.

Qualquer dúvida poderá se solucionada pelo Departamento de assistência Técnica da Industria Agro-mecânica Pinheiro Ltda.

Fone (0XX19)3843-9250

SOLICITAR PEÇAS CONFORME EXEMPLO ABAIXO:

ITEM	CÓDIGO		DESCRIÇÃO DO PRODUTO	QTDE.	
	PP-3610	PP-4610		PP-3610	PP-4610
1	6403548		CONJUNTO DO ROTOR PP-3610/PP-4610	1	
2	6402400		EIXO DO ROTOR	1	



DE ACORDO COM A POLÍTICA DE INTRODUÇÃO CONTÍNUA DE MELHORAMENTOS DOS PRODUTOS DA COMPANHIA, AS ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NESTA PUBLICAÇÃO PODEM SOFRER ALTERAÇÕES A QUALQUER MOMENTO, SEM PRÉVIO AVISO

Desde
1972

27 - Termo de Garantia

A Indústria Agro-Mecânica Pinheiro Ltda., garante o equipamento descrito neste manual, por defeito de fabricação, devidamente comprovado pela fábrica dentro das seguintes condições:

1. A garantia é válida:

- a) Por um período de 6 meses a partir da data de emissão da Nota Fiscal da fábrica ou distribuidor/revendedor.
 - b) Por um período de 12 meses contados a partir da data de fabricação, indicada na placa de identificação.
 - c) A garantia cessa a partir do vencimento de um dos períodos acima, prevalecendo o que primeiro ocorrer.
2. A presente garantia consiste no compromisso da Pinheiro em reparar ou fornecer gratuitamente, em sua fábrica em Itapira/SP, as peças que a seu exclusivo juízo, apresentarem defeitos de fabricação.
 3. Somente serão cumpridas as cláusulas do presente Termo de Garantia, se a ficha anexa estiver de posse da Pinheiro, devidamente preenchida, datada, assinada e acompanhada da cópia xerográfica do documento da venda do equipamento ao usuário.
 4. A garantia não cobre despesas com transportes e fretes.
 5. No caso em que houver necessidade do acompanhamento de técnicos, a garantia não cobre despesas de locomoção e estadia dos mesmos.
 6. Peças sujeitas a desgaste normal, como facas, contra-facas, roletes, correias, entre outros, são excluídas deste termo.
 7. A Pinheiro se reserva o direito de efetuar modificações nos equipamentos sempre que necessário, sem que por isso incorram em obrigações de qualquer espécie.

Esta garantia perderá a validade quando:

1. O defeito apresentado for ocasionado por uso indevido, e/ou desacordo com o manual de operação.
2. O equipamento for alterado, violado ou consertado por pessoas não autorizadas pelo fabricante.
3. Forem utilizadas peças não originais de fábrica.
4. O equipamento for violado de forma a dificultar a avaliação do defeito.



IMPORTANTE :

Solicitamos aos Srs. Proprietários que colaborem, enviando a ficha de garantia da Fábrica para que a Garantia do Produto não sofra prejuízo, pois apenas serão considerados casos em que a ficha de controle esteja em poder da Indústria

Produto: Picadeira Ensiladeira PP-3610/PP-4610
série nº: _____
Nota Fiscal nº _____

Proprietário: _____

Endereço: _____

CEP: _____ Cidade _____ Estado _____

Contato: Fone (____) _____ Celular (____) _____

E-mail: _____

Declaro ter lido e entendido o Manual de Operação e os Termos de Garantia nele contido.

Cliente: _____ Data ____ / ____ / ____

Assinatura

Revendedor – carimbo e assinatura

Desde
1972



Controle de garantia da fábrica

Produto: Picadeira Ensiladeira PP-3610/PP-4610
série nº: _____
Nota Fiscal nº _____

Proprietário: _____

Endereço: _____

CEP _____ Cidade _____ Estado _____

Contato: Fone (____) _____ Celular (____) _____

E-mail: _____

Declaro ter lido e entendido o Manual de Operação e os Termos de Garantia nele contido.

Cliente: _____ Data ____ / ____ / ____

Assinatura

Revendedor – carimbo e assinatura

Controle de garantia do revendedor

Produto: Picadeira Ensiladeira PP-3610/PP-4610
série nº: _____
Nota Fiscal nº _____

Revendedor: _____

Endereço: _____

CEP _____ Cidade _____ Estado _____

Contato: Fone (____) _____ Celular (____) _____

E-mail: _____

Declaro ter lido e entendido o Manual de Operação e os Termos de Garantia nele contido.

Cliente: _____ Data ____ / ____ / ____

Assinatura

Revendedor – carimbo e assinatura



Desde
1972



Pinheiro
Máquinas Agrícolas



Desde
1972



Pinheiro
Máquinas Agrícolas

PARA SUA GARANTIA USE SOMENTE PEÇAS ORIGINAIS PINHEIRO

PARA MAIORES INFORMAÇÕES ENTRE EM CONTATO
NA REVENDA AUTORIZADA MAIS PRÓXIMA OU
DIRETAMENTE COM:

INDÚSTRIA AGRO-MECÂNICA PINHEIRO LTDA
Rod. SP 147 Saída Km 43 - Estrada dos Pinheiros s/nº
Bairro dos Pinheiros - Itapira / SP
Fone: (0xx19) 3843-9250
Website: www.maquinaspinheiro.com.br
E-mail: vendas@maquinaspinheiro.com.br

PEÇAS E ASSISTÊNCIA TÉCNICA NAS REVENDEDORAS AUTORIZADAS:

REVENDA AUTORIZADA: